



**ÇAY İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**  
**SOLDURMA ÜNİTESİ ÇALIŞTIRMA TALİMATI**

Doküman Kodu	TAL.7-16
Yürürlük Tarihi	30.04.2003
Revizyon Tarihi/No	26.05.2015/01
Baskı No	00

1. Soldurma operatörü ilgili çavuş ile birlikte yaş çay boşaltma, yaş çay yükleme transportlarını ve soldurma teknesi polyester bantlarını kontrol ederek, sistemi koordineli olarak devreye sokar.
2. Hareketli sistemde, otomatik yaş çay yükleme makinesinin bunkerlere alacağı yaş çay, bant hızı ve dökme kalınlığı ile orantılıdır. Çay işleme şartlarına göre bu bantlar ayarlanarak soldurma teknelerinin uygun kalınlıkta düzenli beslenmesi sağlanır.
3. Hareketli soldurma sisteminin, zorunlu haller dışında imalat esnasında durdurulmaması gerekmektedir. Tekrar durdurulup çalıştırılması esnasında tahrik gruplarının dişleri kırılmaktadır. Arızanın giderilmesi uzun zaman alacağından önemli ölçüde üretim kayıpları meydana gelir.
4. Hareketli sistemde polyester bantların çalışması sürekli takip edilir, yan taraflara kayma olmaması için gerekli tedbirler alınır.
5. Her vardiyada bakım sorumlusu soldurma dairesini saat başı gezer, sistemi kontrol altına alır.
6. Her vardiyada sıhhi tesisatçı soldurma dairesini saat başı gezer, ısı ayarlarını ve sitim kaçaklarını kontrol eder ve ihtiyaca göre günde bir yada iki günde bir serpantinleri sitimle temizler.
7. Soldurma transportlarında olabilecek arızalarda bant yırtılmasına neden olmamak için sistemin arızalı bölümü şaltere basılarak (kırmızı düğme) durdurulur. Arıza derhal ilgili bakım sorumlusuna bildirilir.
8. Soldurma dairesindeki bant ve şalterler numaralandırılır ve uygun şekilde etiketlenir.